



CEWEPUR

POLYURETHAN-SYSTEM

ALLGEMEINES

CEWEPUR Pulverlacke basieren auf hochwertigen Polyesterharz / Vernetzersystemen, die bei entsprechenden Einbrennbedingungen aushärten. Die Produkte zeichnen sich sowohl durch ihre hohe Chemikalienbeständigkeit als auch durch ihre gute Witterungsbeständigkeit aus. Je nach Anforderungsprofil sind folgende Einbrennbedingungen möglich: 10 Min./190°C - 10 Min./200°C (Objekttemperatur).

ANWENDUNGSBEREICH

- für Innen- und Aussenbereich empfohlen
 - Einrichtungssysteme für Logistikbereich, Schaltanlagen für Aussen- und Innenbereich, Geldautomaten, Kühlanlagen, Platinenbeschichtung, Coil Coating etc.
- Für zuvor genannte Anwendungsbereiche ist ebenfalls eine Antigrafittvariante darstellbar.**

EIGENSCHAFTEN

- sehr gute Chemikalienbeständigkeit (je nach Anwendungsfall zu prüfen)
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- gute mechanische Eigenschaften
- hohe Kratzfestigkeit
- einfache und sichere Verarbeitung

PRODUKTSORTIMENT

- je nach Kundenwunsch erfolgt eine entsprechende Produktentwicklung
- Farbtöne nach Kundenwunsch für im Pulverlack darstellbare Farben (farbtonabhängige Einschränkungen bzgl. Licht- bzw. UV-Beständigkeit möglich)

OBERFLÄCHEN UND GLANZEINSTELLUNGEN

Je nach Variante sind folgende Oberflächen darstellbar:

Oberfläche	Glanzeinstellung					
	stumpf-matt (0-9*)	matt (10-29*)	seiden-matt (30-49*)	seiden-glänzend (50-79*)	glänzend (80-95*)	hoch-glänzend (> 95*)
glatt	–	■	■	■	■	■
grob-struktur	–	■	■	■	■	–
fein-struktur	■	■	–	–	–	–

UNTERGRUND/SUBSTRAT

- Stahl, legierter Stahl (Bei Edelstahl sollte die Oberfläche chemisch oder mechanisch aufgeraut sein, Haftung und Schwitzwasserbeständigkeit sind zu prüfen)
- verzinkter Stahl, Aluminium und Aluminiumlegierungen (Haftung ist zu prüfen)
- sonstige metallische Untergründe
- Keramik/Glas

VORBEHANDLUNG

- generell muss der Untergrund frei von Fetten und Ölen sein, beispielsweise durch alkalische Entfettung
- Strahlen
- Sweepen
- Eisenphosphatierung
- chromfreie Konversionsschichten (u.a. auf Zirkon- oder Titanverbindungen basierende, nanokeramische Konversionsschichten)
- Zinkphosphatierung
- Gelbchromatierung

Vorgenannte Verfahren sind je nach Substrat / Korrosionsschutzanspruch anzuwenden.



CEWEPUR

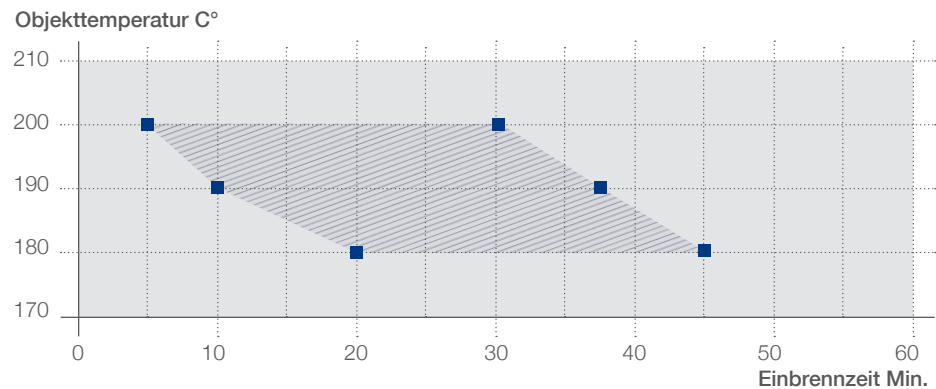
POLYURETHAN-SYSTEM

APPLIKATION

elektrostatische Pulverbeschichtung, Corona und Tribo**

EINBRENNFENSTER

Einbrennbedingungen
(190°C-Variante)



TECHNISCHE DATEN

Die nachfolgenden Eigenschaften sind auf zinkphosphatierten Blechen, 0,75 mm, Gardobond 26T/60/OC erzielt worden:

	Standard, glänzend	Antigraffiti
Schichtdicke ISO 2360	(70 ± 10) µm	(70 ± 10) µm
Reflektometerwert 60° Reflektionswinkel, ISO 2813	80 – 95 (glänzend)	80 – 95 (glänzend)
Gitterschnittprüfung ISO 2409, Mehrschneidengerät, 2 mm	Kennwert 0	Kennwert 0
Eindruckversuch ISO 2815 (nach Buchholz)	> 90	> 90
Tiefungsprüfung ISO 1520	≥ 8 mm	≥ 2 mm
Dornbiegeversuch ISO 1519	≤ 5 mm	≤ 20 mm
Salzsprühnebelprüfung ISO 9227	1000h Unterwanderung ≤ 1mm	1000h Unterwanderung ≤ 1mm
Kondenswasserprüfung ISO 6270-2	1000h Unterwanderung ≤ 1mm	1000h Unterwanderung ≤ 1mm
Kurzbewitterung QUV-B 313 Test in Anlehnung an ISO 11507	[300h] Restglanz: >50%	[300h] Restglanz: >50%

DICHTE (ISO 8130-2)

1,2 - 1,7g/cm³ je nach Qualität und Farbton

VERPACKUNG

- 20kg- Karton (360kg-Palette)
- Großkarton (340 - 500kg mit 20kg-PE-Säcken)
- Big Bag (350 - 700kg)
- Container (450 - 750kg)

WIRTSCHAFTLICHKEIT

$$\text{Materialpreis in €/m}^2 = \frac{\text{Preis in €/kg} \times \text{Dichte in g/cm}^3 \times \text{Schichtdicke in } \mu\text{m}}{1000}$$

LAGERFÄHIGKEIT

mindestens 12 Monate bei max. 25°C, kühl und trocken lagern

* Reflektometerwert 60°-RW, ISO 2813

** bei tribofähigen, speziell modifizierten CWS-Pulverlacken handelt es sich um eine gesonderte Produktuntergruppe
Vorstehende Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Technik. Sie beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen und praktischen Erfahrungen. Sie sollen nach bestem Wissen informieren und beraten, ohne rechtsverbindlich zu sein. Wir empfehlen, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Datum:01/2010